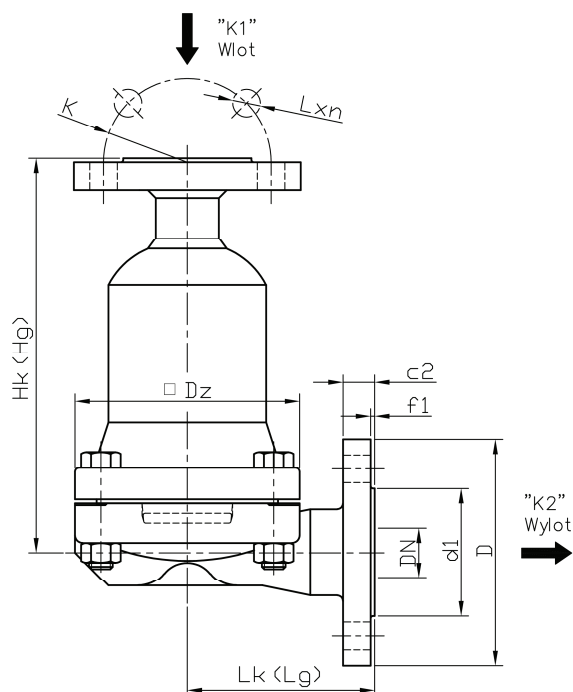


ODWADNIACZ PŁYWAKOWY SPRĘŻONEGO POWIETRZA I GAZÓW BEZPIECZNYCH II GRUPY

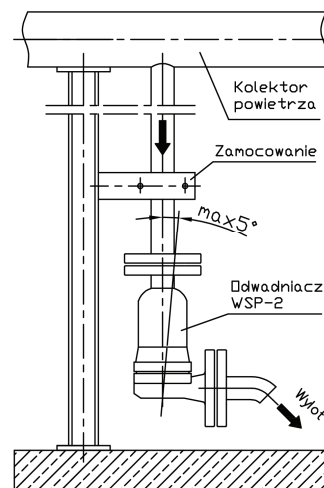
TYP: WSP-2

T max: 120°C PN10 DN15-25



Opcja gwintowana króćca K1 (K2)

Zasady montażu

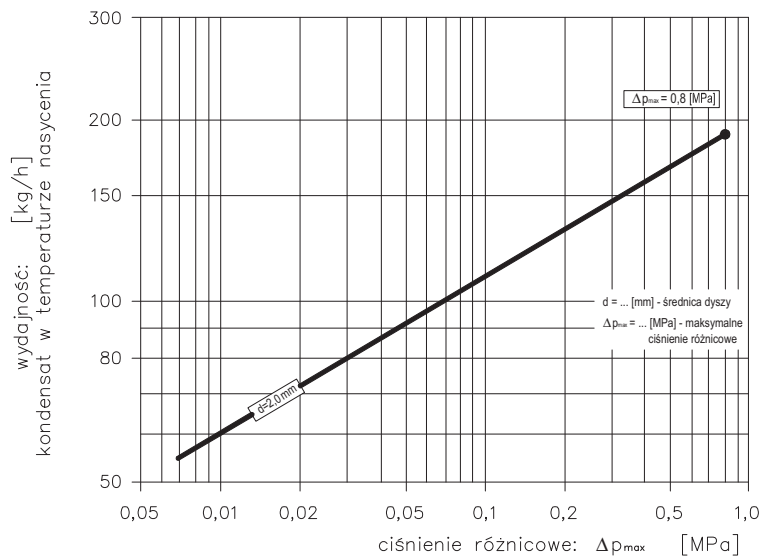


indeks:
k - kotnierzowe
g - gwintowane

Podstawowe wymiary

DN	D	K	Lxn	d1	c2	f1	Hk/Hg	Lk	Lg	Dz	Dg	Zg	masa „m _k ”	masa „m _g ”
mm													kg	
15	95	65	14x4	45	16	2	198	92,5	98	114	Rp 1/2	25	6,3	5,1
20	105	75	14x4	58	18	2	198	94	98	114	Rp 3/4	25	7,0	5,15
25	115	85	14x4	68	18	2	198	94	98	114	Rp 1	25	7,5	5,2

Charakterystyka wydajności



1. Zakres stosowania

Ciśnienie nominalne:	PN 1,0 MPa
Max ciśnienie dopuszczalne/próbnne:	PMA/PT: 1,0/1,2 MPa
Max temperatura dopuszczalna:	TMA: 120°C
Ciśnienie próby szczelności (próba gazem wg PN-EN 26948):	PT: 0,6 MPa
Próba szczelności na podciśnienie:	Pv: - 0,08 MPa

DN	PN	Ciśnienie próbnne obudowy	Maksymalne ciśnienie dopuszczalne PMA przy maksymalnej temperaturze dopuszczalnej TMA			
			-10°C - 50°C	50°C	100°C	120°C
mm	MPa	MPa	MPa			
15-25	1,0	1,2	1,021	1,021	1,015	0,99

2. Podstawowe materiały

Korpus, pokrywa:	standardowo stal węglowa kuta P250GH (C22.8) opcjonalnie korpus z austenitycznej stali kwasoodpornej X5CrNi18-10 (1.4301)
Pływak:	stal nierdzewna X2CrNi18-11 (1.4306)
Dysza i iglica:	utwardzona stal nierdzewna (twardość ~60 HRC)
Pozostałe części:	stal nierdzewna

3. Wykonanie

Przyląca:	kołnierzone DN15 – DN25, przyłga B1 wg PN-EN 1092-1 gwintowane wewnątrznie Rp1½– Rp 1” kołnierze wg ANSI lub DIN na życzenie zawór spustowy (w przypadku występowania zanieczyszczeń)
Opcjonalne wyposażenie:	niaklowanie, cynkowanie, malowanie lub wg wymagań

4. Charakterystyka

Odwadniacze pływakowe sprężonego powietrza i gazów typu WSP-2 przeznaczone są do odprowadzania niepożądanego fazy ciekłej z fazy gazowej medium. Stosowane są dla II grupy płyt wg PED 97/23/WE. Charakteryzują się wysoką precyzją działania; szybko reagują przy zmiennym obciążeniu wykoploną wodą. Ponieważ zamykają się przy pewnym słupie wody, pracują bez strat sprężonego powietrza czy gazu. Odwadniacze WSP-2 wykazują małą wrażliwość na zabrudzenia, mogą pracować z przeciwcisnieniem, są proste w kontroli i demontażu. Zabudowuje się je na rurociągach lub na aparatach w najniższych punktach instalacji. Montażu należy dokonywać zgodnie z zasadami przedstawionymi na rysunku (patrz rysunek główny). Należy zwrócić uwagę na możliwość zamarznięcia medium w przypadku niewielkich przepływów i zabudowy w warunkach ujemnych temperatur.

5. Wymagania i badania

Wymiary przyłączeniowe kołnierzy zgodnie z PN-EN 1092-1.
Długość zabudowy zgodnie z tabelą.
Projektowanie zgodnie z WUDT-UC-WO-D.
Wytwarzanie zgodnie z WUDT-UC-WO-W.
Próby ciśnieniowe zgodnie z PN-EN 26948.
Świadectwo odbioru zgodnie z PN-EN 10204.
Zgodnie z dyrektywą 97/23/WE (dotyczącą urządzeń ciśnieniowych) odwadniacze serii WSP-2 nie podlegają znakowaniu CE i są wykonane zgodnie z art. 3, poz. 3 wymienionej dyrektywy.

6. Sposób zamawiania

Przy składaniu zamówienia należy podać następujące parametry:

- maksymalne ciśnienie różnicowe odwadniacza Δp_{max} ,
- maksymalne ciśnienie robocze,
- maksymalny przepływ kondensatu przez odwadniacz Q_{max} ,
- maksymalną temperaturę roboczą,
- rodzaj i wielkość przyłączy.

7. Informacje dodatkowe

- Gwarancja 24 miesiące obowiązuje na warunkach zawartych w karcie gwarancyjnej Producenta.
- Istnieje możliwość wykonania przez Producenta przeglądów i remontów armatury oraz przeprowadzenia wymiany elementów wewnętrznych.
- Wszelkie wymagania dotyczące odbioru jakościowego i technicznego armatury należy uwzględnić w zamówieniu. Wraz z armaturą dostarczamy następującą dokumentację techniczną - jakościową: standardowo - deklarację zgodności i DTR, na życzenie - certyfikat 2.2 lub 3.1.

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian technicznych bez powiadamiania.