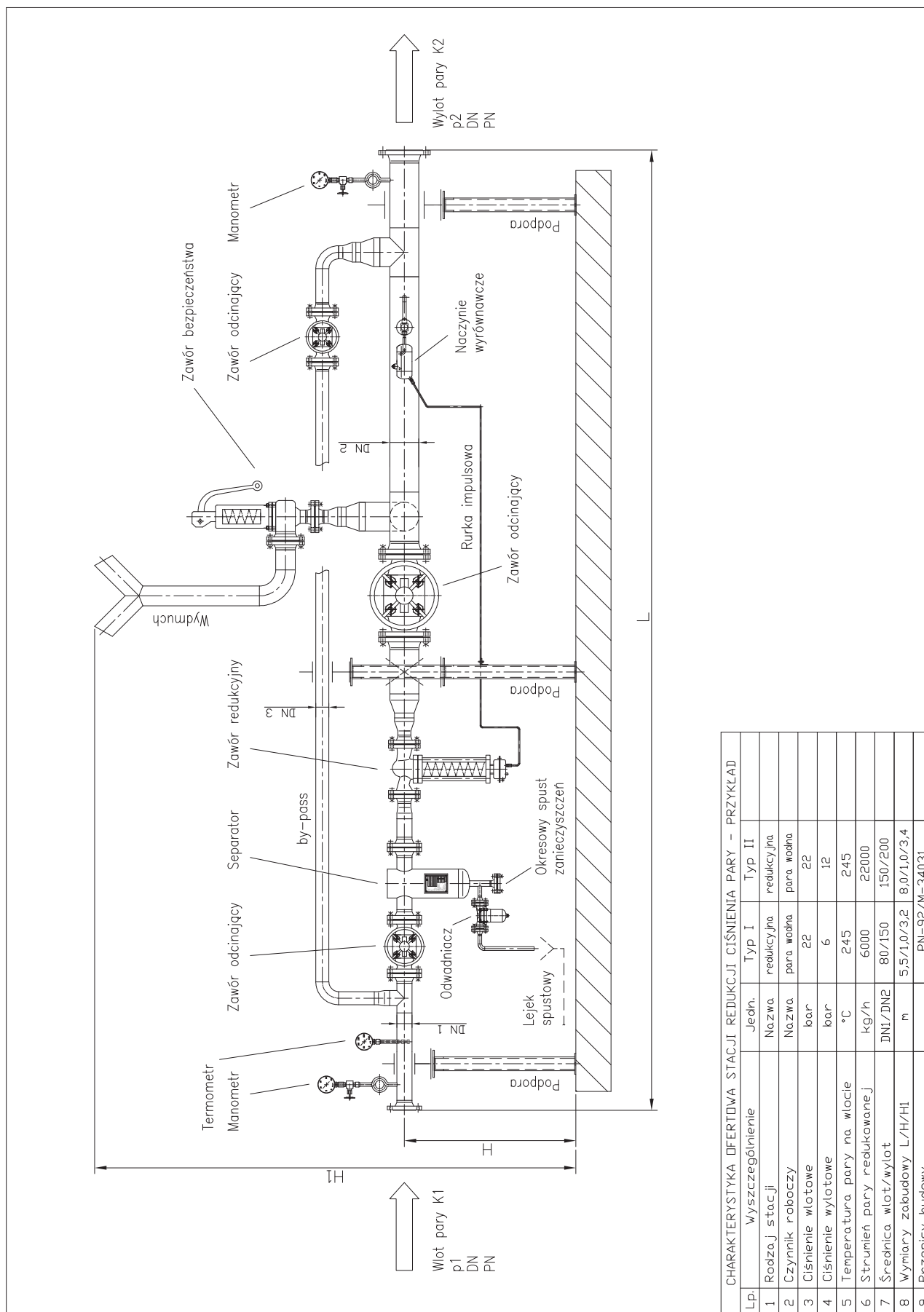


# STACJA REDUKCJI CIŚNIENIA PARY (POWIETRZA) TYP: SRP



CHARAKTERYSTYKA DFERTOWA STACJI REDUKCJI CIŚNIENIA PARY – PRZYKŁAD		
Lp.	Wyszczególnienie	
1	Rodzaj stacji	Typ I
2	Czynnik roboczy	redukcyjna para wodna
3	Ciśnienie wlotowe	bar 22
4	Ciśnienie wylotowe	bar 6
5	Temperatura pary na wlocie	°C 245
6	Strumień pary redukowanej	kg/h 6000
7	Średnica wlot/wylot	DNI/DN2 80/150
8	Wymiary zabudowy L/H/H1	m 5,5/1,0/3,2
9	Przepisy budowy	PN-92/M-34031

### 1. Zakres stosowania

Standardowo:

Maksymalna wydajność stacji redukcji pary: Q=22000 kg/h  
Maksymalne ciśnienie nominalne: PN40

Ze względu na szeroki wachlarz możliwości wykorzystania stacji redukcji ciśnienia zakres jej stosowania jest każdorazowo uzgadniany z klientem.

### 2. Podstawowe materiały

Standardowo: stal węglowa w określonym przez klienta gatunku

### 3. Wykonanie

Standardowo stacje redukcji ciśnienia pary wodnej lub powietrza wykonywane są jako pakiety gotowe do montażu na instalacji (z pełnym wyposażeniem).

Opcjonalnie:

- wykonanie bez wyposażenia (brak AKP lub wybranej armatury)
- niestandardowy układ zabudowy stacji

### 4. Charakterystyka

Stacje redukcji ciśnienia pary wodnej (powietrza) stosuje się w celu zmniejszenia ciśnienia medium na wylocie do żądanych parametrów lub w celu stabilizacji ciśnienia na wylocie stacji przy wahaniami ciśnienia na wlocie do stacji (np. zasilanie powietrzem aparatury pomiarowej). Standardowo pakiet składa się z zaworu redukcyjnego (mechanicznego regulatora ciśnienia bezpośredniego działania), zaworu bezpieczeństwa (tylko w przypadku redukcji ciśnienia), separatora służącego do oddzielania kondensatu i zanieczyszczeń (co wydłuża czas prawidłowej pracy zaworu redukcyjnego), odwadniacza, armatury odcinającej, aparatury pomiarowej i konstrukcji wsporczej.

### 5. Wymagania i badania

Ponieważ każdą stację projektuje się w oparciu o dostarczone założenia zamawiającego podlegają one różnym wymogom i poddawane są różnym badaniom.

### 6. Sposób zamawiania

Przy składaniu zamówienia należy podać następujące parametry:

- medium robocze,
- maksymalną temperaturę roboczą medium [°C],
- maksymalne ciśnienie medium na wlocie [bar],
- ciśnienie medium na wylocie stacji [bar],
- strumień pary redukowanej [kg/h] lub powietrza [m<sup>3</sup>/h],
- średnicę rurociągu zasilającego [DN],
- materiał podstawowy [stal węglowa],
- wymagania dotyczące zabudowy,
- ewentualne dodatkowe wymagania.

### 7. Informacje dodatkowe

- Niniejsza karta katalogowa nie obejmuje wszystkich zagadnień związanych z zabudową stacji redukcyjnych. W celu uzyskania szczegółowych informacji lub rozwiązania problemu natury technicznej prosimy o kontakt z działem techniczno – handlowym.
- Gwarancja 24 miesiące obowiązuje na warunkach zawartych w karcie gwarancyjnej Producenta.
- Istnieje możliwość wykonania przez Producenta przeglądów i remontów armatury oraz przeprowadzenia wymiany elementów wewnętrznych.
- Wszelkie wymagania dotyczące odbioru jakościowego i technicznego pakietu należy uwzględnić w zamówieniu. Wraz z dostawą dostarczamy następującą dokumentację techniczno - jakościową: standardowo - deklarację zgodności i DTR, na życzenie - certyfikat 2.2 lub 3.1.

**Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian technicznych bez powiadamiania.**